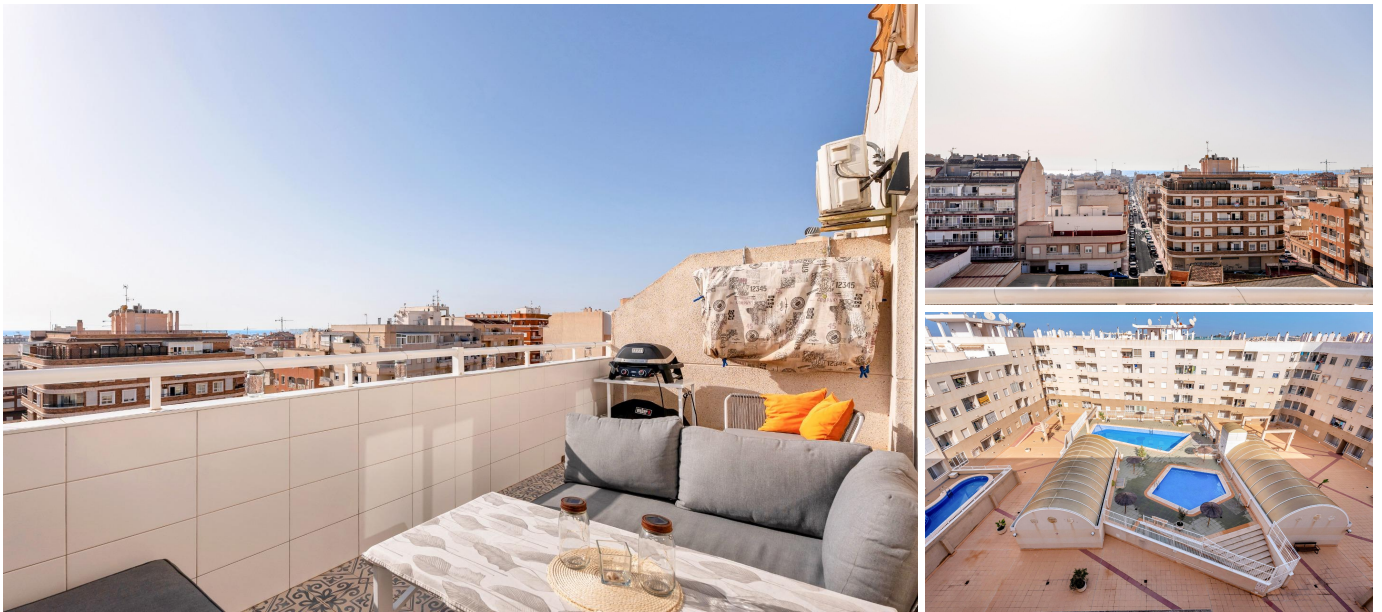




GRANFIELD
estate

Ático Sur con Vistas al Mar



Propiedad Nº ASV-21-MR19/776 de 18.12.2024

€ 139990



2



1



5 planta



63 m²



2004



1200 m.



€ 152 año

Descripción

Este acogedor y luminoso ático en Torrevieja es ideal para quienes buscan disfrutar del estilo de vida mediterráneo. Con dos dormitorios espaciosos, la vivienda ofrece un ambiente cómodo y elegante, entregándose completamente equipada y lista para entrar a vivir. Destaca por su balcón reformado, perfecto para relajarse al sol y disfrutar de las vistas parciales al mar. El baño, renovado con materiales de alta calidad, incluye suelo radiante, añadiendo un toque de confort moderno. Además, el edificio cuenta con u...

Opciones



Vistas al mar



Ascensor



Mueble



Piscina



Terraza



Armario empotrado





GRANFIELD
estate

Ático Sur con Vistas al Mar

